

# 精城特瓷

值得信赖的  
设备防磨专家

防磨



精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm <sup>3</sup>	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm <sup>3</sup>	断裂韧性KIC (Mpa.m <sup>1/2</sup> )	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95P	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1500	≤0.03	≥4.0	气力输送高磨损粉体设备



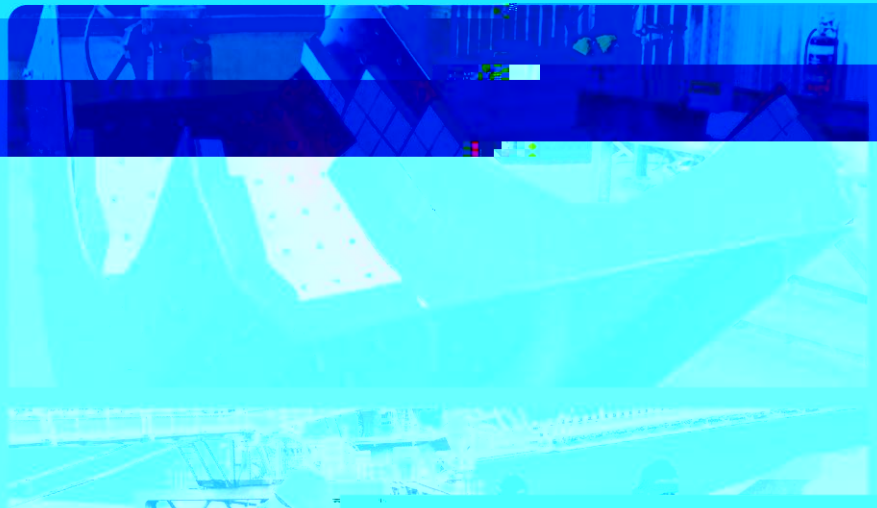
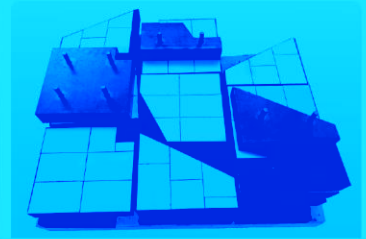
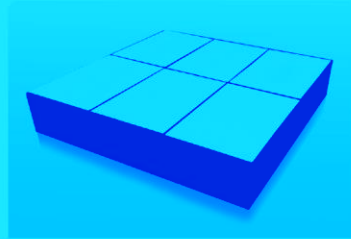
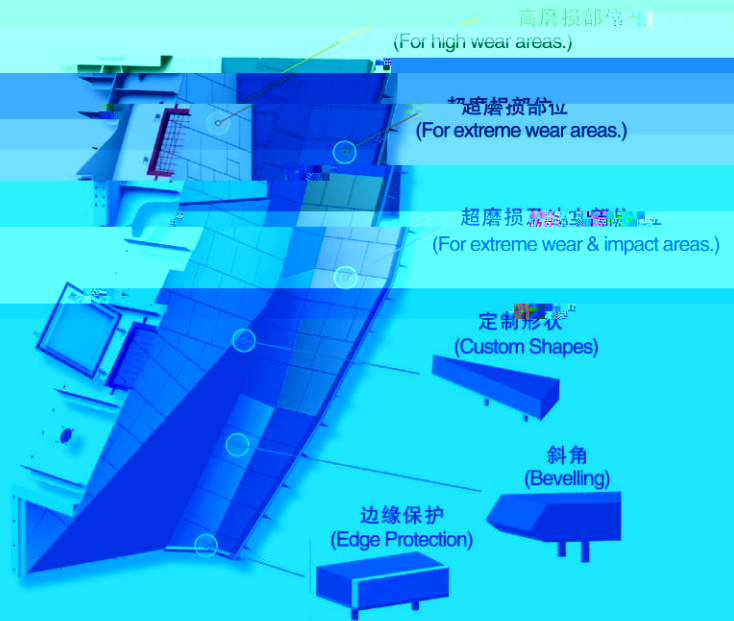
## 超耐磨抗冲击型 (NMC-ZTA/ARZ)

### 适用范围

适用于输料量大、物料大、冲击力大的设备上作防磨。

### 产品构造

该产品是用先进的硫化工艺将氧化铝同氧化锆复合成的ZTA或ARZ陶瓷直接硫化在钢板上，利用陶瓷的高韧性和高耐磨性，作为物料大、高落差、冲击力强设备的防磨衬板。







## 螺柱焊接型 (NMC-G)



螺柱焊接型 (NMC-G) 是一种用于连接螺柱和螺母的焊接工艺。它通过加热螺柱和螺母的接触面，使其熔化并融合在一起，形成牢固的焊接接头。

### 产品特点

1. 强度高：螺柱焊接型具有极高的抗拉强度和抗剪切强度，能够承受较大的载荷。  
2. 耐腐蚀：焊接接头具有良好的耐腐蚀性能，能够在恶劣的工业环境中长期使用。  
3. 使用寿命长：螺柱焊接型具有较长的使用寿命，能够减少维护和更换的频率。

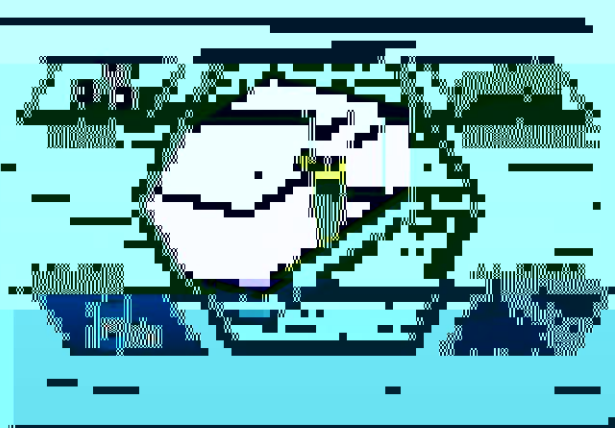
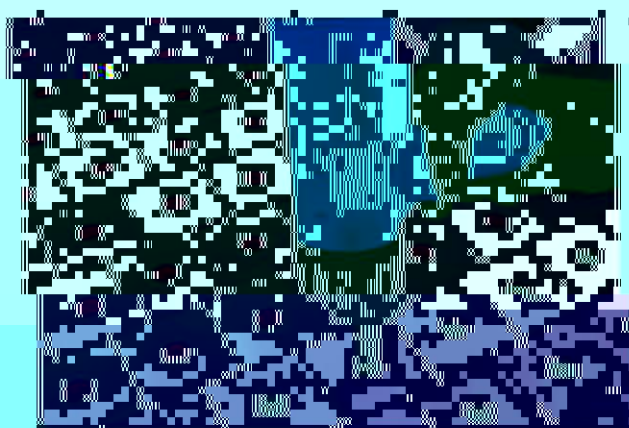
## 螺柱焊接型 (NMC-G) 的应用

### 应用领域

螺柱焊接型广泛应用于各种工业领域，如机械制造、化工、石油、冶金、电力等。

### 主要应用

1. 螺柱和螺母的连接：用于固定和密封各种工业设备。  
2. 螺柱和法兰的连接：用于连接管道和容器。  
3. 螺柱和螺栓的连接：用于固定和支撑各种工业结构。

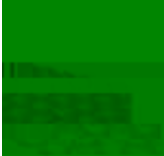


## 燕尾陶瓷异型结构复合型(NMC-GT)

### 适用范围



## 燕尾陶瓷异型结构复合型(NMC-GT)



## 陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J)

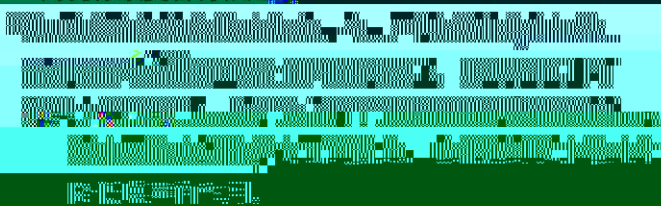


### 适用范围

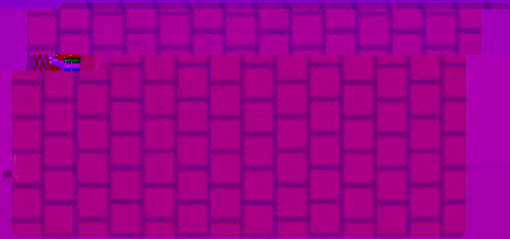
适用于大颗粒物料输送设备工作防磨，可承受一定物料冲击，适用工作温度-50℃-100℃。

### 产品构造

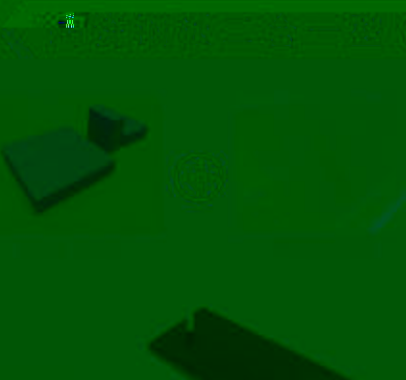
陶瓷橡胶复合衬板是采用先进的陶瓷化工工艺，将



陶瓷橡胶复合衬板



陶瓷橡胶复合衬板



陶瓷橡胶复合衬板

陶瓷橡胶复合衬板

陶瓷橡胶复合衬板

陶瓷橡胶复合衬板

